



Betreiber: Herbert Königs & Christian Nellen
Inbetriebnahme: August 2007 / Amingasaufbereitung 2010
Inputstoffe: Hühnermist, Mais Silage

Technische Daten:

Fermenter: (Ø 23 m; 2,492 m³) mit Wand- und Bodenheizung, Holzdecke,
Rührwerke: 1 paddle Gigant, 2x Tauchmotorrührwerk

Nachgärer: (Ø 21 m; 2,078 m³) mit Wand- und Bodenheizung, Holzdecke,
Gasspeicher

Rührwerke: 2x Tauchmotorrührwerk
Gärrestlager: vorhanden (Ø 29 m, 3.995m³)
BHKW (bis 2010): 2 x 250 kW el. Zündstrahlmotor im Maschinenhaus

Technische Besonderheiten:

Seit Mai 2010 ist eine Biogasaufbereitungsanlage **mit Aminwäsche** mit einer Gasdurchflussmenge von **300 Nm³ Rohbiogas/Stunde** in das Biogasanlagenkonzept integriert, welche das Biogas auf Erdgasqualität aufbereitet und in das öffentliche Gasnetz verkauft und eingespeist. Die Verwendungsmöglichkeiten sind z.B. Verstromung über SAT-BHKW und Nutzung von Strom und Wärme für Gewerbe und Schwimmbäder oder auch Nutzung als Bio-Kraftstoff. Die Prozesswärme für die Biogasanlage und die Biogasaufbereitung wird durch ein Biogas-BHKW und einen Biogasbrenner erzeugt, der anfallende Strom wird ebenfalls ins öffentliche Netz verkauft und eingespeist.